

Návod na obsluhu prístroja



DSU 20 A

Pneumaticko hydraulická nitovacia pištoľ DSU 20A
Je určená k nitovaniu nitov s trňom od \varnothing 2,5 – 5 mm z ocele, hliníka

Technické údaje

Typ prístroja	DSU 20A
Výška mm	262
Šírka mm	289
Hmotnosť kg	1,54
Pracovný tlak Mpa	0,4 – 0,7
Nitovacia sila v kN pri 0,6 MPa	13

Pracovný zdvih mm	16
Pripojenie na vzduchový rozvod	R1/4'' Dn 6
Spotreba vzduchu na 1 nit l	2
Rozsah použitia	\varnothing 2,4 – 5 Al, St

Príprava prístroja DSU 20A k používaniu

1. Vyberte z príslušenstva poistný ventil obr. 2 poz.1 a vzduchovú prípojku obr. 2 poz.2 a naskrutkujte podľa vašej voľby pre pravú alebo ľavú ruku na jednu alebo druhú stranu tela prístroja. Dotiahnite kľúčom č. 17 (M_A 20 Mn), (je možné použiť ľubovoľnú vzduchovú prípojku s vonkajším závitom R ¼" s menovitým priemerom Dn 6 mm podľa ISO 228).
Max. pracovný tlak vzduchu 0,7 Mpa. Tlakový vzduch upravený napr. podľa ISO 8573-1.
Pracovná teplota +5° až +45°C.



Popis prístroja DSU 20A

1. Spúšť
2. Spúšť odsávania
3. Hubica
4. Predná hubica
5. Nitovacia pištoľ
6. Záves
7. Nádoba na odtrhnuté trne
8. Poistný ventil
9. Skrutka pre doplnenie oleja
10. Adaptér
11. Injekčná striekačka

2. Z nasledujúcej tabuľky si vyberte k nitu, ktorý chcete nitovať zodpovedajúcu hubicu pre DSU 20A

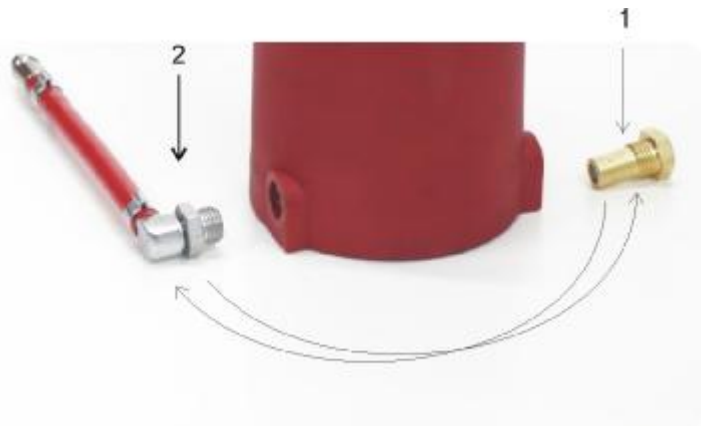
Priemer nitu	Označenie príslušnej hubice	Objednávacie číslo Pre DSU 20A
Ø 2,4 mm	2,4	10-0050
Ø 3 a 3,2 mm	3	10-0051
Ø 4 mm	4	10-0052
Ø 4,8 a 5 mm	5	10-0053

3. Pripojte prístroj na tlakový vzduch (0,6 – 0,7 Mpa)
4. Stlačte spúšť obr.1 poz.1
5. Naskrutkujte rukou hubicu do otvoru v prednej hubici
6. Uvoľnite spúšť
7. Kľúčom č. 11 dotiahnite hubicu (M_A 5 Mn)

Pripojenie pištole na rozvod tlakového vzduchu

Pripojovací závit pre vzduchové pripojenie poz.2 a poistný ventil poz.1 R ¼"

Obr.2



Obsluha prístroja

1. Uchopte prístroj do ruky a stlačte spúšť odsávania obr.2 poz.2 – prístroj začne odsávať (spúšť odsávania držte počas celej doby pracovného cyklu)
2. Zasuňte trň nitu do otvoru v hubici obr.1 poz.3 – nit je pridržený v hubici
3. Pridrżujte spúšť odsávania a zasuňte nit do otvoru v spojovanom materiále
4. Stlačte spúšť obr.1 poz.1 na doraz
5. Po zanitovaní uvoľnite spúšť, 1. trň nitu je odsatý do zachytávacej nádoby
6. Uvoľnite spúšť odsávania a skontrolujte zanitovaný spoj

UPOZORNENIE!

Po naplnení zachytávacej nádoby na odtrhnuté trne do jednej polovice, nádobu stiahnite a vyprázdňte, potom nádobu vráťte do pôvodnej polohy.



Údržba prístroja

Užívateľ môže prevádzať iba činnosti, ktoré sú nižšie uvedené, ostatnú údržbu a opravu je oprávnený vykonávať iba výrobca alebo ním autorizované servisné pracoviská.

Doplnenie hydraulického oleja, odvzdušnenie hydraulického časti

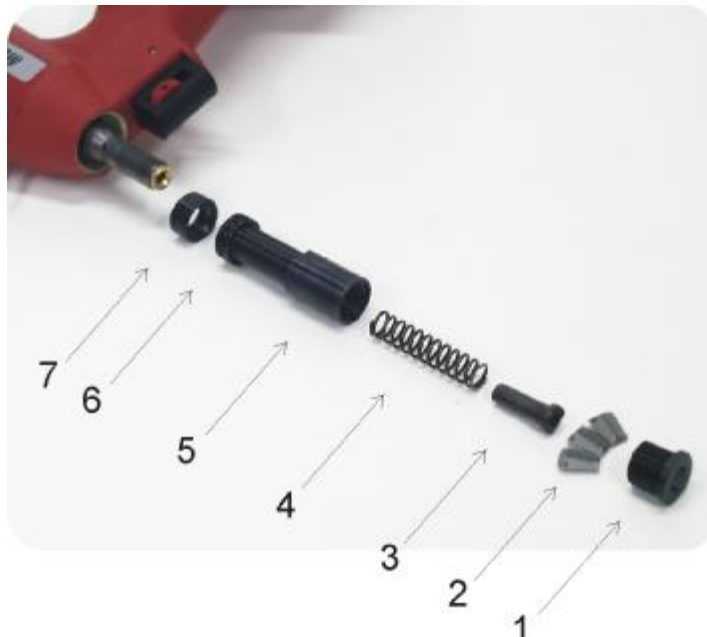
1. Odpojte prístroj od prívodu tlakového vzduchu
2. Povoľte prednú hubicu obr.1 poz.4, kľúč č. 16 a vyskrutkujte ju zo závitú
3. Prístroj vodorovne prichyťte do zveráka
4. Imbusovým kľúčom č. 4 povoľte a vyskrutkujte skrutku pre doplnenie oleja
5. Plniaci adaptér rukou naskrutkujte do voľného otvoru
6. Do injekčnej striekačky nasajte hydraulický olej (napr. ISO VG 32) a natlačte ho do plniaceho adaptéru
7. Doplníte olej ku spodnej viditeľnej otáčke závitú
8. Vyberte injekčnú striekačku a vyskrutkujte plniaci adaptér
9. Zaskrutkujte skrutku pre doplnenie oleja a dotiahnite imbusovým kľúčom č. 4 (M_A 4 Nm)
10. Opatrne nasuňte prednú hubicu (pozor na poškodenie O-krúžku poz.4 obr.5 – v prípade poškodenia je ho nutné vymeniť) a zaskrutkujte ju do prístroja, dotiahnite kľúčom č. 16 (M_A 6 Nm)
11. Vyberte prístroj zo zveráka a pripojte na prívod tlakového vzduchu

Výmena klieštinek

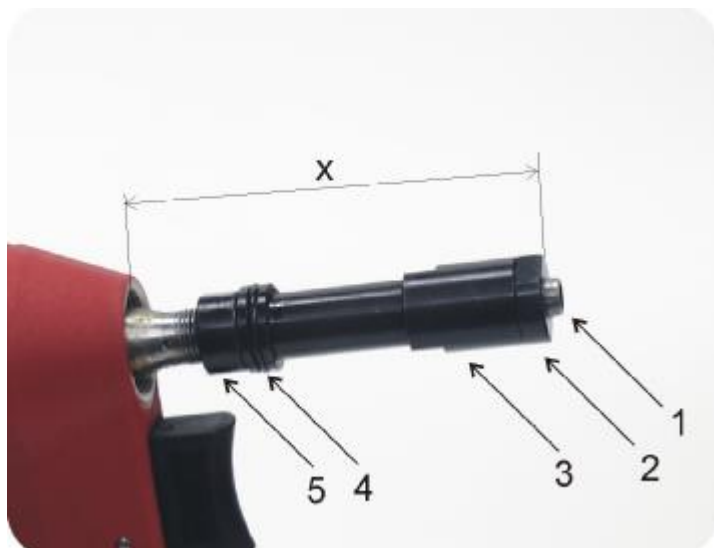
Klieštinky podliehajú mechanickému opotrebeniu a je potrebné ich vymeniť akonáhle sa nedá s nimi zovrieť trň nitu. Odpojte prístroj od prívodu tlakového vzduchu.

1. Povoľte prednú hubicu obr.3 poz.2 kľúčom č. 16, vyskrutkujte ju a opatrne stiahnite
2. Povoľte zvieraci hlavu poz.2 obr.5 kľúčom č. 15 z medzikusu poz.3 obr.5 – medzikus pridrżujte pri povoľovaní kľúčom č. 15
3. Zvieraci hlavu vyskrutkujte a vyberte opotrebované klieštinky poz.2 obr.4
4. Do puzdra klieštinek vložte nové klieštinky ľahko potreté olejom
5. Naskrutkujte zvieraci hlavu späť do medzikusu a dotiahnite kľúčom č. 15, pri doťahovaní pridrżte medzikus kľúčom č. 15 (pri správnej montáži musia klieštinky vyčnievať z puzdra klieštinek v rovnakej výške)
6. Opatrne naskrutkujte prednú hubicu (pozor na poškodenie O-krúžku poz.4 obr.5 – v prípade poškodenia je ho potrebné vymeniť) a zaskrutkujte ju do prístroja, dotiahnite kľúčom č. 16 (M_A 6 Nm)

1. Puzdro klieštíniek
2. Klieštinky
3. Vodiaca trubka
4. Pružina
5. Medzikus
6. O-krúžok
7. Kontramatka



Obr.4



1. Klieštinky
2. Puzdro klieštíniek
3. Medzikus
4. O-krúžok
5. Kontramatka

Obr.5

Základné nastavenie polohy zvieracích klieštíniek

Základné nastavenie je prevedené výrobcom. V prípade, že dôjde k uvoľneniu medzikusu obr.5 poz.3 a kontramatky poz.5 je potrebné previesť nové nastavenie. (Pred prevedením základného nastavenia klieštíniek doplňte olej).

1. Odpojte prístroj od prívodu tlakového vzduchu
2. Povoľte prednú hubicu obr.3 poz.2 kľúčom č. 16, vyskrutkujte ju a opatrne siahnite
3. Odmerajte vzdialenosť medzi čelnou stranou puzdra klieštíniek a čelnou stranou prístroja obr.5 miera X – základná hodnota je 79 mm
4. Kontramatku obr.5 poz.5 povoľte kľúčom č. 15, pri povoľovaní pridržiavajte medzikus kľúčom č. 15
5. Otáčajte medzikusom doľava alebo doprava kým nedosiahnete požadovanú mieru X 79 mm
6. Zaisťte v tejto pozícii medzikus kontramatkou, dotiahnite kľúčom č. 15 (M 15 Nm)
7. Opatrne nasuňte prednú hubicu (pozor na poškodenie O-krúžku poz.4 obr.5 – v prípade poškodenia je nutné vymeniť) a zaskrutkujte ju do prístroja, dotiahnite kľúčom č. 16 (M_A 6 Nm)

Hluk a vibrácie

Hladina akustického tlaku $L_{PAI} = 86$ dB

Hladina akustického výkonu $L_{WAi} = 103$ dB

(merané za podmienok ČSN ISO 3744:1996/ČSN EN ISO 12201:1997)

celková efektívna hodnota zrýchlenia vibrácií prenášaných na ruky $a_{rw} = 0,5$ ms⁻²
(merané za podmienok ISO/FDIS 8662-11:1999)

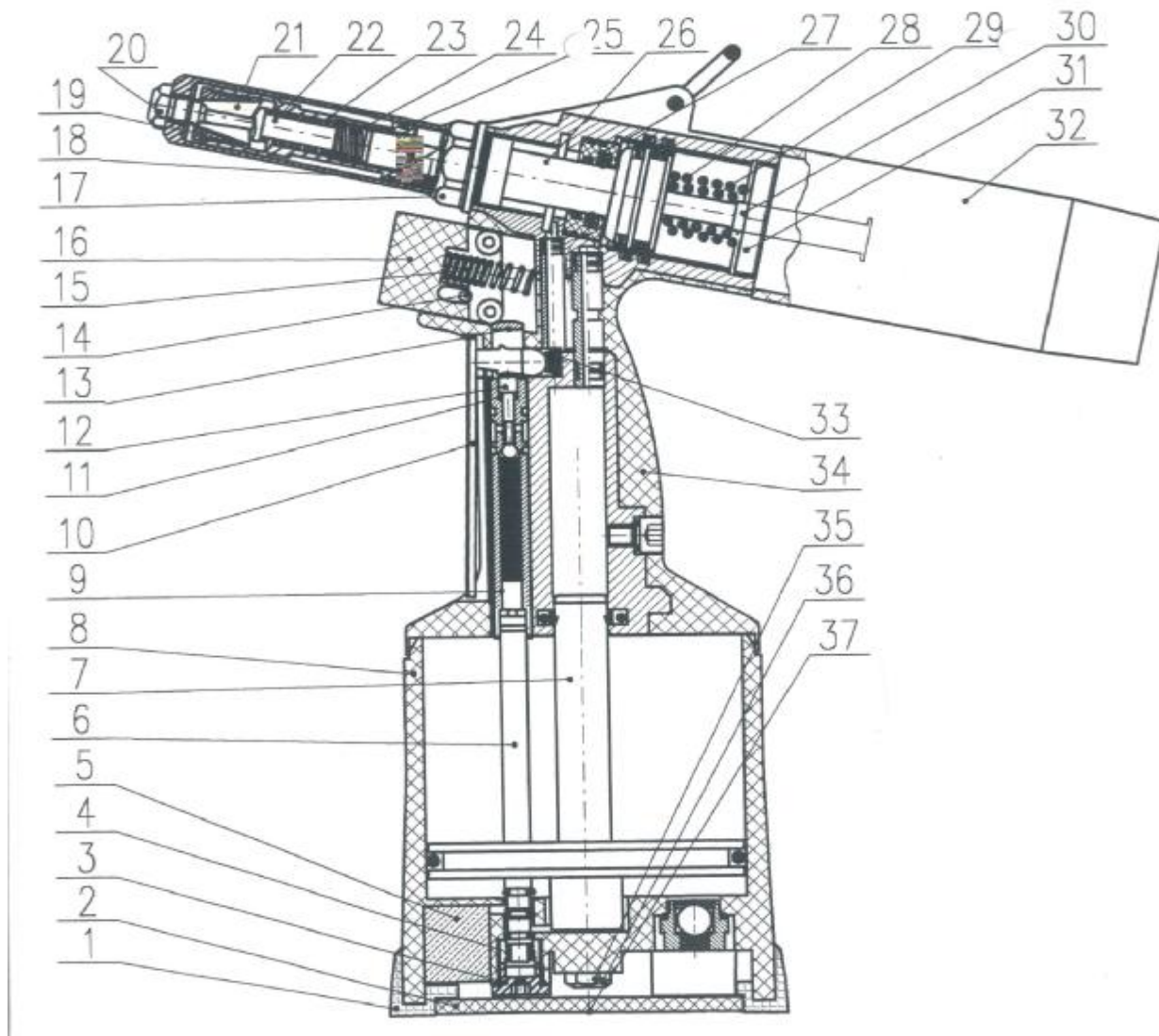
Upozornenie na podmienky použitia a bezpečnosti práce pri používaní nitovacej pištole

1. Je zakázané používať nitovacie náradie v explozívnej atmosfére
2. Použitý tlakový vzduch musí zodpovedať norme ISO 8573-1
3. Je potrebné pravidelne kontrolovať pripojenie hadíc s tlakovým vzduchom – hrozí nebezpečenstvo uvoľnenia a vypadnutia
4. Pri zapnutom odsávaní trňa musí byť vždy nasadená nádoba na odtrhnuté trne a pri práci je potrebné priebežne kontrolovať uchytenie nádoby na náradí
5. Keď je nit nitovaný bez materiálu, hrozí nebezpečenstvo vystrelenia nitu alebo trňa z čela náradia
6. Doporučujeme používať ochranu sluchu pri práci
7. Predná hubica a nitovacia hubica musí byť naskrutkovaná vždy v ose hlavy nitovacej pištole – inak hrozí rozdrvenie

Oleje a mazivá

V prístrojoch je povolené používať len oleje a mazivá doporučené výrobcom

1. hydraulický olej podľa ISO HN 32 napr. OH-HM 32
2. mazivo podľa ISO XCCHB-2 napr. LV2EP



DSU-20A komplet (20-0239) – zoznam dielov:

Po.	Sklad číslo	Názov	Ks
1.	20-0252	Ochranná guma	1
2.	20-0248	Krycia doštička, kpl.	1
3.	20-0071	Uzáver ventilu, kpl.	1
4.	36-0005	Pružina 191/0005	1
5.	10-0583	Tlmič	1
6.	20-0247	Tyč ventilu, kpl.	1
7.	20-0007	Pneumatický piest, kpl.	1
8.	20-0243	Telo ventilu, kpl.	1
9.	20-0241	Posuvný ventil, kpl.	1
10.	20-0242	Spúšť odsávania, kpl.	1
11.	30-0236	O-kružok 3x1 70 Shore	1
12.	10-0579	Piest ventilu	1
13.	10-0580	Tlačný valček	1
14.	30-0007	Valcový kolík 3x22 DIN 7	1
15.	30-0141	Tlačná pružina 191/0012	1
16.	20-0244	Spúšť, kpl.	1
17.	10-0206	Predná hubica	1
18.	10-0332	Kontramatka	1
19.	10-0479	Zvieracia hlava	1
20.	10-0050	Hubica 2,4	1

Po.	Sklad číslo	Názov	Ks
20.	10-0051	Hubica 3	1
20.	10-0052	Hubica 4	1
20.	10-0053	Hubica 5	1
21.	30-0273	Klieštinky 3 dielne	1
22.	10-0301	Vodiaca trubka	1
23.	10-0480	Medzikus	1
24.	36-0012	Tlačná pružina 191/0006	1
25.	30-0215	O-kružok 14,5x1,5 70 Shore	1
26.	20-0002	Hydraulický piest, kpl.	1
27.	20-0069	Vodiace ložiská, kpl.	1
28.	30-0146	Tlačná pružina 191/0028	1
29.	30-0148	Tlačná pružina 191/0029	1
30.	10-0218	Vodítko	1
31.	20-0003	Poistný uzáver, kpl.	1
32.	10-0713	Zachytávacia nádoba na trne	1
33.	36-0015	Pružina 191/0037	1
34.	20-0245	Hydraulické telo, kpl.	1
35.	30-0106	Matica uzavretá M6 DIN 917 pozink.	2
36.	30-0089	Podložka 6x12x1 Cu DIN 7603 a	2
37.	30-0080	Skrutka samorez. 2,5x12	2

Záruka

Záručné podmienky:

Počas trvania záručnej doby nesmie zákazník prevádzať žiadne iné zásahy na prístroji, len ktoré sú povolené výrobcom. V prípade porušenia nebude uznaná záručná oprava. Pre uznanie záručnej opravy, musí zákazník predložiť potvrdený záručný list.

Dodávateľ poskytuje na prístroj záruku **24 mesiacov**, okrem dielov podliehajúcich opotrebeniu.

Diely podliehajúce opotrebeniu: 1. Hubica obr.3 poz.1
 2. Klieštinky obr.4 poz.2

Typ prístroja:.....

Výrobné číslo:.....

Dátum predaja:.....

Odberateľ:.....

.....
pečiatka a podpis predajcu

Obchodné zastúpenie



pre SR :

KTI-PROGRESS s.r.o., Hradná 16, 940 56 NOVÉ ZÁMKY
Tel/fax: 035 – 6424790
E-mail: info@kti-progress.sk
WEB: www.kti-progress.sk